

Carrier



Apollo II

APOLLO II

Ceiling - 'Apollo II' Series (FDE)
รุ่นแขวนใต้ฝ้า



SELF - CLEANING

ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็นอัตโนมัติ

TRIPLE PROTECTION



NANO SILVER FILTER

ยับยั้งและลดการสะสมเชื้อแบคทีเรีย



NANO COPPER FILTER

ยับยั้งเชื้อรา สารสังเคราะห์



ACTIVATED CARBON FILTER

ดูดซับกลิ่นและก๊าซพิษ สารเคมี



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



QUIETLY ASTONISHING

ลดระดับเสียงเครื่องขณะทำงาน 28 เดซิเบล



SELECT YOUR COMFORT

ปรับระดับความแรงลมเย็นได้ถึง 5 ระดับ



POWERFUL COOLING

ส่งลมไกล 12 เมตร

Specifications (รายละเอียดของเครื่อง)

Model - Indoor Unit (เครื่องภายใน)	42FDE	004-R1	006-R1	008-R1	010-R1	012-R1	012-R3	014-R3	015-R3	016-R3
Model - Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)	38FD	E013-R1	018-R1	025-R1	030-R1	036-R1	036-R3	040-R3	044-R3	048-R3
Nominal Capacity (ขนาดความเย็น)	Btu/hr	12,800	18,800	25,800	30,500	37,000	36,200	40,000	44,000	48,000
SEER (ประสิทธิภาพตามฤดูกาล)		13.94	13.40	13.50	12.83	12.93	12.60	12.57	11.68	11.33
Power Consumption (อัตราการใช้พลังงาน)		0.98	1.50	2.03	2.52	3.04	3.05	3.40	4.00	4.50
Power Supply		220-240 / 1 / 50					380-415 / 3 / 50			

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก)	mm	680 x 1,106 x 235			680 x 1,290 x 235		680 x 1,614 x 235			
Net Weight (น้ำหนัก)	kg	25	27	33	35	45	45	45	43	43
Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)		4 Speed / Auto								
Sound Pressure Hi-Low (ระดับเสียง) Quiet / Low / Medium / High / Turbo	dB	28/30/33/ 37/39	30/32/36/ 38/41	35/38/42/ 46/48	38/42/46/ 48/52	38/41/44/ 46/49	38/41/44/ 46/49	38/42/45/ 47/50	38/41/44/ 46/49	38/41/44/ 46/49

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก)	545x740x255	545x805x285	545x805x285	700x890x320	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340	980x970x340
Net Weight (น้ำหนัก)	kg	32	38	54	76	76	76	80	78	78
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary								
Refrigerant (สารทำความเย็น)		R-32								
Sound Pressure Hi-Low (ระดับเสียง)	dB	52	52	59	59	59	59	59	59	59

Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid Side (ท่อส่ง)	inch	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Suction Side (ท่อดูด)	inch	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Chargeless Pipe (ระยะเดินท่อโดยไม่เติมน้ำยา)	m	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Max. Pipe Length (ระยะเดินท่อไกลสุด)	m	15	30	30	30	30	30	30	30	30
Max. Pipe Height (ระยะสูงสุดของท่อ)	m	+/-10	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15	+/-15

Other Features (คุณสมบัติอื่นๆ)

3 Special Air Filter (ระบบฟอกอากาศ 3 ชนิด)		Nano Copper Filter / Nano Silver Filter / Activated Carbon Filter								
Special Features (คุณสมบัติพิเศษ)		Smart Display								
Warranty (ระยะเวลาประกัน คอมเพรสเซอร์ + ชิ้นส่วนอื่นๆ)		5 Years Compressor + 1 Years Other Parts								

*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม



บริษัท บี กริม แครเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 1858/78 ชั้น 16 อาคารอินเตอร์ลิงก์ ทาวเวอร์
ถ.เทพรัตน กม. 4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
www.carrierthailand.com | Call Center 02-090-9900

